



**SEÑOR**

DISTRIBUIDOR  
**VENPROACUSTIK**

[info@venproacustik.com](mailto:info@venproacustik.com)

Todo cambia con el Nuevo... **"BF-SPLIT"**

**INCORPORA UN POLÍMERO MÁS INNOVADOR "MEGOL"**



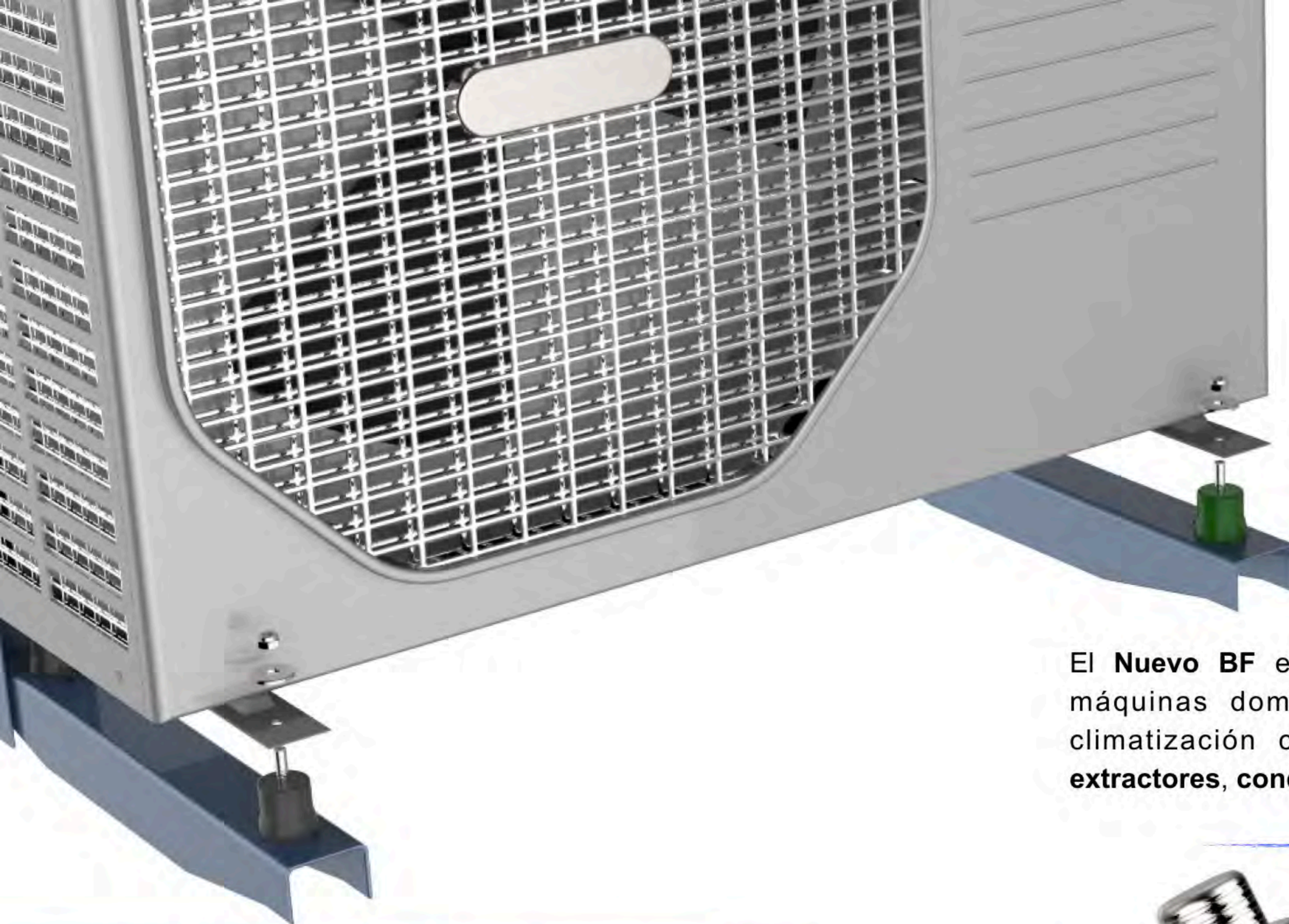
**Año edición 2017**

Todo cambia con el Nuevo **BF**. "No más ruido"

**INCORPORA EL POLÍMERO MÁS AVANZADO "MEGOL"**



**SPLIT**



El **Nuevo BF** está desarrollado para aplicar sobre máquinas domésticas o semi industriales de climatización como pueden ser **ventiladores, extractores, condensadoras, enfriadoras**, etc.

## Todo cambia con el Nuevo BF/SPLIT

**“NOVEDAD”** Son Amortiguadores poliméricos de última generación con tornillería de bloqueo independiente. Su Nueva composición plástica **“MEGOL”** nos proporciona lo mejor del poder amortiguante en el campo vibratorio y la mayor resistencia al envejecimiento y rotura por craqueo.

La yuxtaposición de estos dos componentes hace posible sacar al mercado un amortiguador único, evitando así, la propagación de las ondas a través de la estructura y reduciendo las vibraciones en todo el rango de frecuencias excitatrices. **Ideales para máquinas que trabajen a partir de las 1250 rpm.**

**Aplicación del producto:** Diseñado para apoyar sobre estructura auto-portante, aportando rendimiento y seguridad.



# SPLIT



**SENOR**

Aquí comienza el Futuro...

# Nuevo BF para MÁQUINAS de Aire.



## Características.

BF es una fijación de apoyo horizontal constituido por un polímero de gran resistencia tipo, (MEGOL-IA 20,30, 40 y 50 C-UG/UVI F/ P1250SPE25" según norma UNE EN 13964.

Disponible en **4 durezas** en función a rendimiento según carga aplicada. Para cargas hasta **25Kg** por apoyo, tenemos el **MEGOL GRIS IA 20**. Para cargas hasta **35Kg** disponemos del **MEGOL VERDE IA 30**. Cuando necesitemos cargas de hasta **45Kg**. por unidad aplicaremos el **MEGOL AZUL IA 40** y para cargas por encima de los **60Kg** por apoyo aplicaremos el **MEGOL ROJO IA 50**

## Código de Colores.

Por norma general, el centro de gravedad del equipo a tratar no suele ser coincidente con su centro geométrico. Como podemos observar en la imagen 3d ubicada en la parte inferior, vemos que hay diferentes componentes que forman la unidad como son: **Compresor, condensador, mandos, conexiones de tubería**, etc. **Todos estos componentes están situados en un extremo de la máquina.**

Por lo contrario, la **extracción de aire** se encuentra en el lateral opuesto. Así, podemos detectar que el **70%** de la carga estará situada en el extremo del **compresor** y el **30%** restante en la zona del **ventilador**.

# SPLIT

**SENOR**  
W

10



Compresor

Ventilador

## Todo cambia con el Nuevo BF/SPLIT

Material plástico suministrado en 4 colores:

- MEGOL GRIS I A 25 C UG/UVI F761 P1250SPE25
- MEGOL VERDE I A 30 C UG/UVI F084/E P1250SPE25
- MEGOL AZUL IA / 40 C UG/UVI F085 P1250SPE25
- MEGOL ROJO I A 50 C UG/UVI F762 P1250SPE25

### Características “Megol GRIS”

Para cargas comprendidas entre **50N** hasta **275N** de carga máxima admitida por **SENOR** para el **MEGOL GRIS**. Carga Óptima recomendada **226N**. **El fabricante no recomienda en ningún caso sobrepasar el valor máximo.**

#### • MEGOL GRIS I A 25 C UG/UVI F761 P1250SPE25

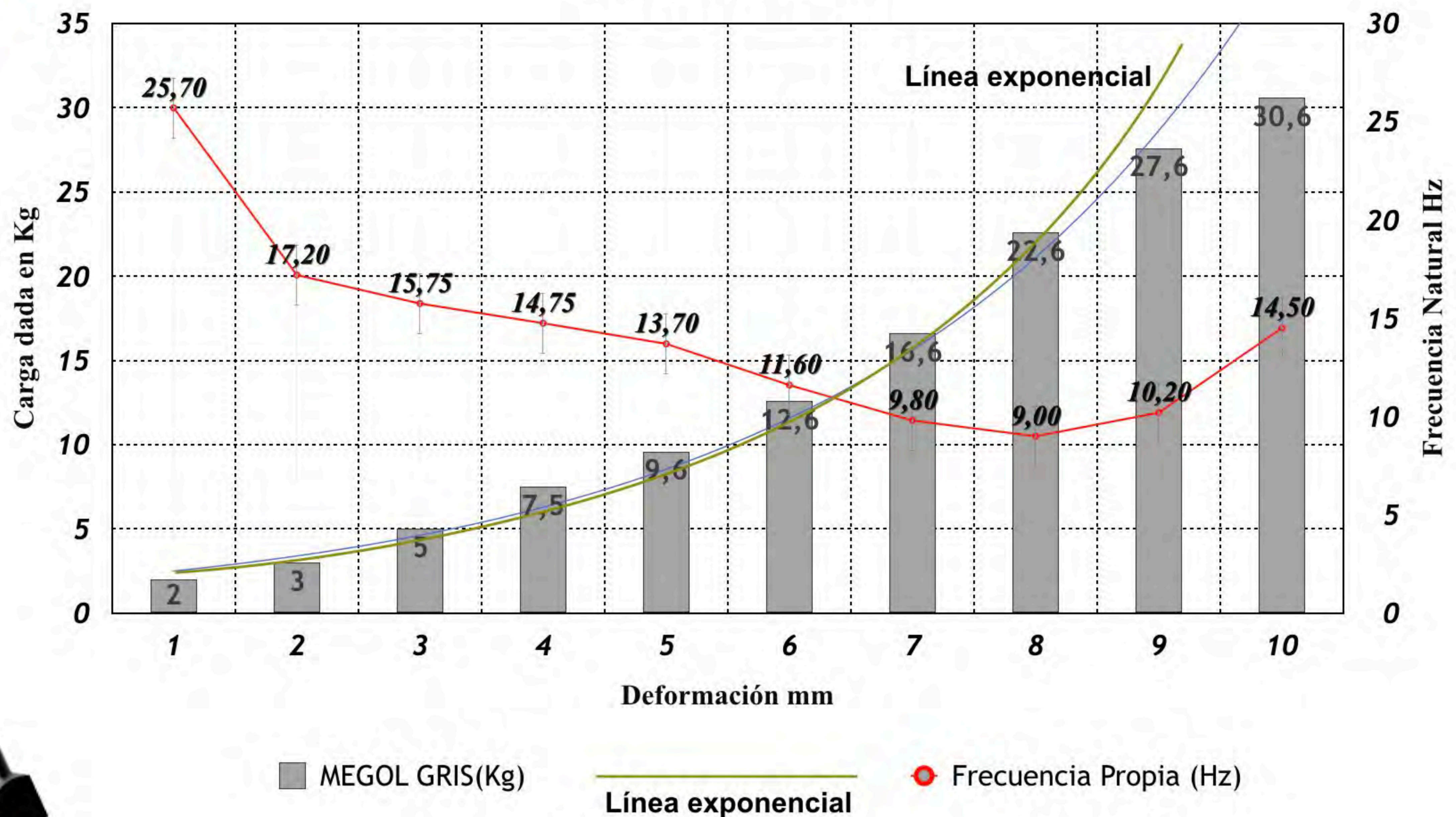
Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,19
Dureza “15 sec”	ASTM D 2240	Shore A	20
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	11
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	1,8
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	2,2
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	3,5
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	800
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	20

# SPLIT

Aquí comienza el Futuro...

# Nuevo BF para MÁQUINAS de Aire.

GRÁFICA / BF G



Datos Gráfica / BF G

DEFORMACIÓN (MM)	FRECUENCIA NATURAL (HZ)	CARGA DADA EN (KG)
1	25,70	2
2	17,20	3
3	15,75	5
4	14,75	7,5
5	13,70	9,6
6	11,60	12,6
7	9,80	16,6
8	9,00	22,6
9	10,20	27,6
10	14,50	30,6

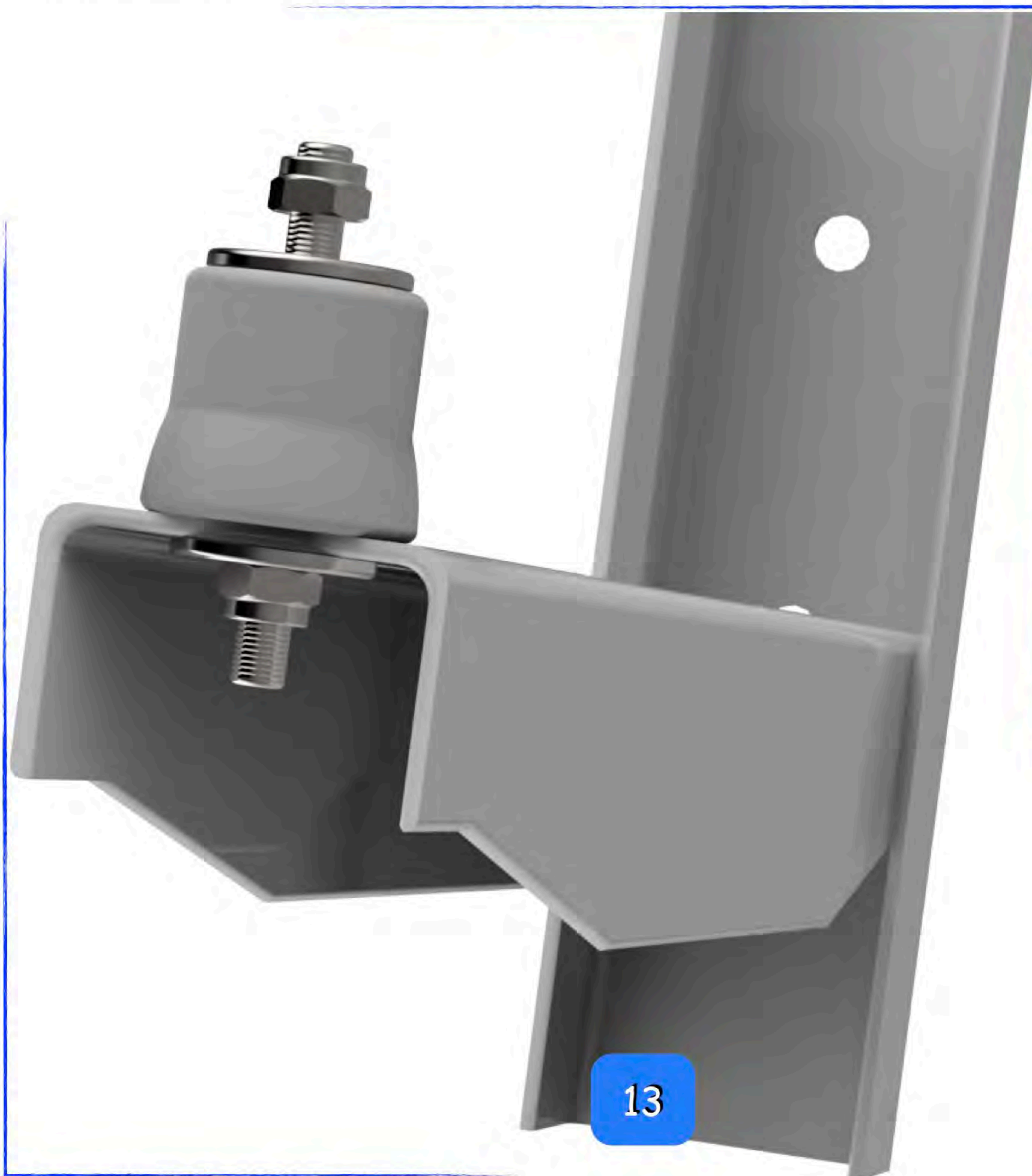
# SPLIT

## Línea Exponencial BF-G.

La **línea exponencial** nos indica el inicio y fin de trabajo del cuerpo polimérico **MEGOL Gris**, que se sitúa en **5Kg** para el comienzo y **27,6Kg** para su fin. Las barras verticales de **color gris** nos aportarán la siguiente información:

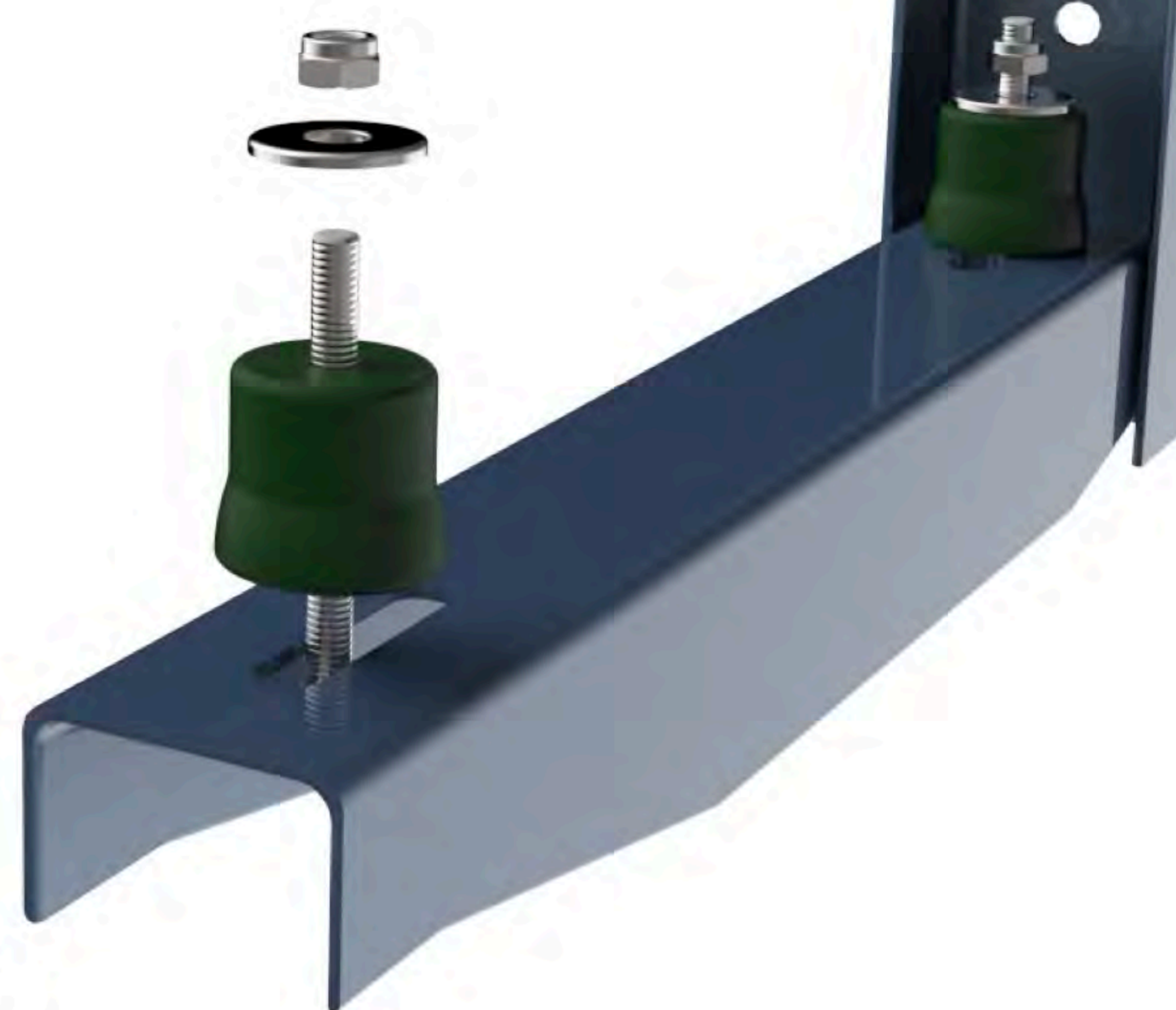
- **Deformación en milímetros.**
- **Proceso de carga en cada punto deformado.**
- **Grado Óptimo de elasticidad.**

**Conclusión:** Las barras verticales que atraviesan la curva exponencial en mayor grado, son las barras nº 3, 4, 5, 6, 7, 8 y 9. Estas nos indican el grado óptimo de elasticidad. **Por tanto, las cargas recomendadas.**



Aquí comienza el Futuro...

# Nuevo BF para MÁQUINAS de Aire.



## Características "Megol VERDE"

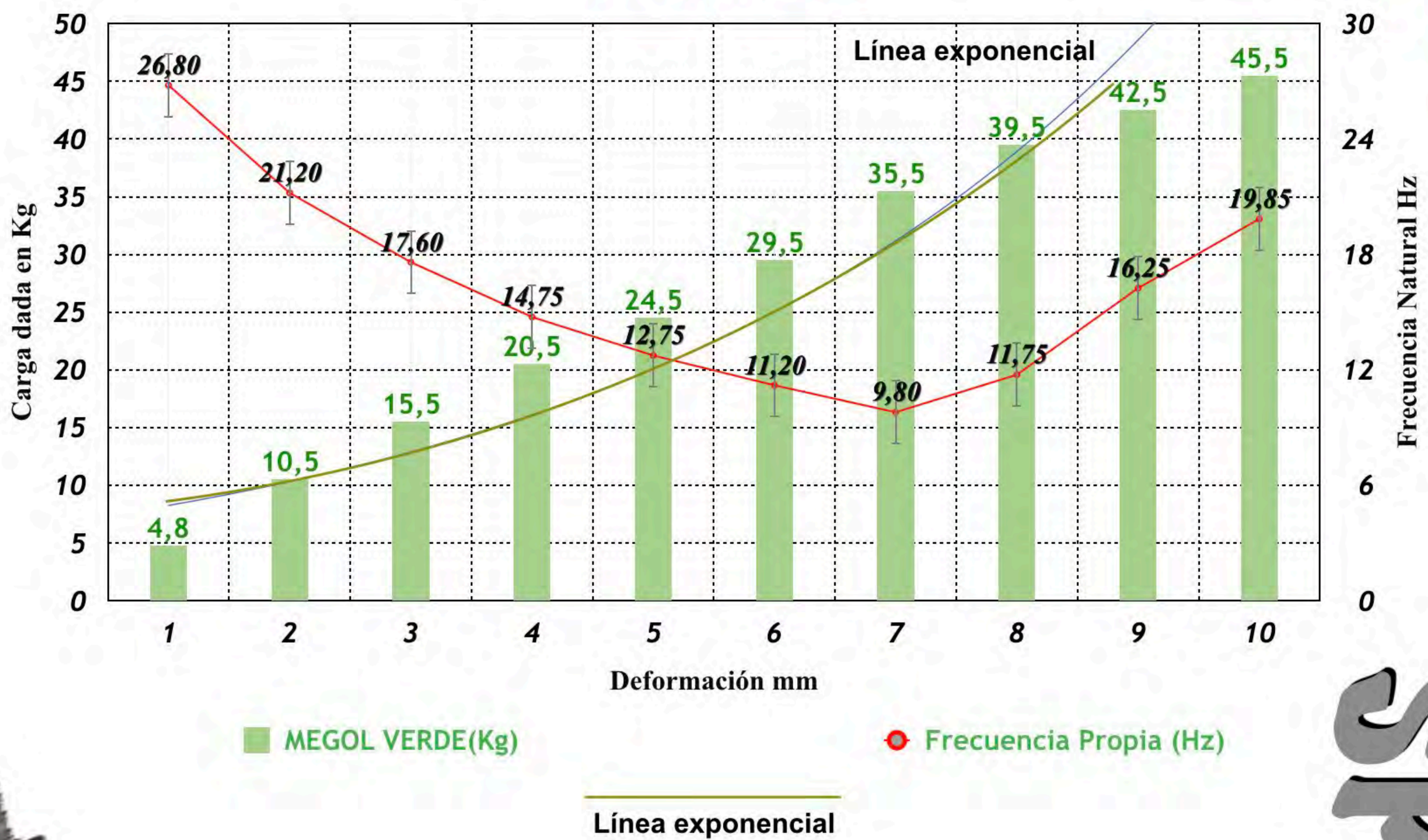
Para cargas comprendidas entre **155N** hasta **395N** de carga máxima admitida por **SENOR** para el **MEGOL VERDE**. Carga Óptima recomendada **335N**. **El fabricante no recomienda en ningún caso sobrepasar el valor máximo.**

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm3	1,19
Dureza "15 sec"	ASTM D 2240	Shore A	30
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	13
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	1,8
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	2,7
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	5,1
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	817
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	20



## Datos "BF V"

### GRÁFICA / BF V



### Datos Gráfica / BF V

DEFORMACIÓN (MM)	FRECUENCIA NATURAL (HZ)	CARGA DADA EN (KG)
1	26,80	4,8
2	21,20	10,5
3	17,60	15,5
4	14,75	20,5
5	12,75	24,5
6	11,20	29,5
7	9,80	35,5
8	11,75	39,5
9	16,25	42,5
10	19,85	45,5



# SPLIT

**SENOR**

Aquí comienza el Futuro...

# Nuevo BF para MÁQUINAS de Aire.

## Línea Exponencial BF-V.

La **línea exponencial** nos indica el inicio y fin de trabajo del cuerpo polimérico **MEGOL Verde**, que se sitúa en **15,5Kg** para el comienzo y **39,5Kg** para su fin. Las barras verticales de **color verde** nos aportarán la siguiente información:

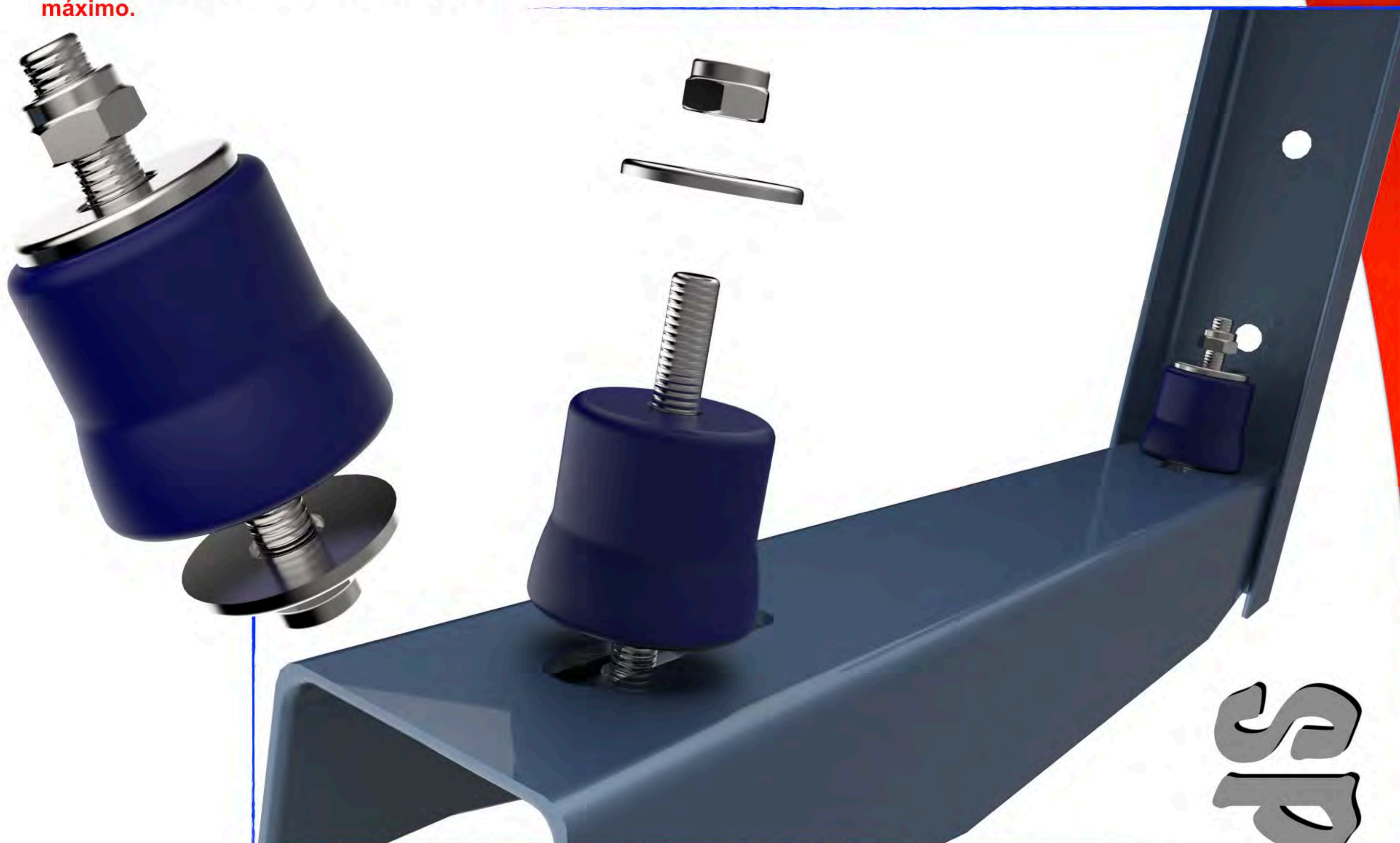
- Deformación en milímetros.
- Proceso de carga en cada punto deformado.
- Grado Óptimo de elasticidad.

**Conclusión:** Las barras verticales que atraviesan la curva exponencial en mayor grado, son las barras **nº 3, 4, 5, 6, 7 y 8**. Estas nos indican el grado óptimo de elasticidad. **Por tanto, las cargas recomendadas.**



## Características “Megol AZUL”

Para cargas comprendidas entre **165N** hasta **485N** de carga máxima admitida por **SENOR** para el MEGOL AZUL. Carga Óptima recomendada **415N**. **El fabricante no recomienda en ningún caso sobrepasar el valor máximo.**



## Propiedades “Megol AZUL”

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,19
Dureza “15 sec”	ASTM D 2240	Shore A	40
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	16
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	2,0
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	2,7
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	5,6
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	960
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	25

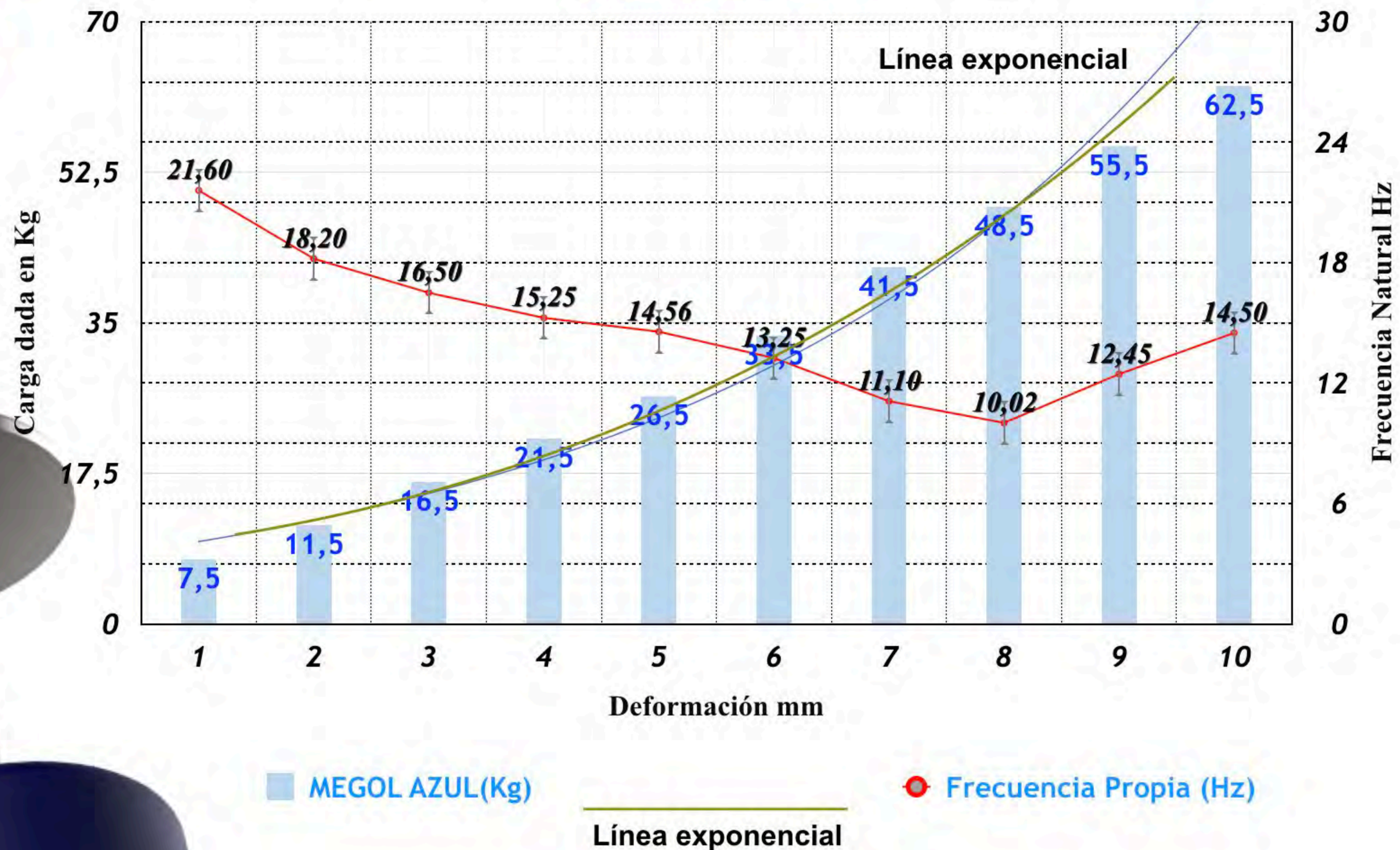
SPLIT

**SENOR**  
//

Aquí comienza el Futuro...

# Nuevo BF para MÁQUINAS de Aire.

GRÁFICA / BF A



Datos Gráfica / BF A

DEFORMACIÓN (MM)	FRECUENCIA NATURAL (HZ)	CARGA DADA EN (KG)
1	21,60	7,50
2	18,20	11,50
3	16,50	16,50
4	15,25	21,50
5	14,56	26,50
6	13,25	33,50
7	11,10	41,50
8	10,02	48,50
9	12,45	55,50
10	14,50	62,50

## Línea Exponencial BF-A.

La **línea exponencial** nos indica el inicio y fin de trabajo del cuerpo polimérico **MEGOL Azul**, que se sitúa en **16,5Kg** para el comienzo y **48,5Kg** para su fin. Las barras verticales de **color Azul** nos aportarán la siguiente información:

- Deformación en milímetros.
- Proceso de carga en cada punto deformado.
- Grado Óptimo de elasticidad.

**Conclusión:** Las barras verticales que atraviesan la curva exponencial en mayor grado, son las barras nº 3, 4, 5, 6, 7 y 8. Estas nos indican el grado óptimo de elasticidad. **Por tanto, las cargas recomendadas.**



Aquí comienza el Futuro...

# Nuevo BF para MÁQUINAS de Aire.

## Características "Megol ROJO"

Para cargas comprendidas entre **276N** hasta **626N** de carga máxima admitida por **SEÑOR** para el **MEGOL Rojo**.  
Carga Óptima recomendada **600N**. **El fabricante no recomienda en ningún caso sobrepasar el valor máximo.**

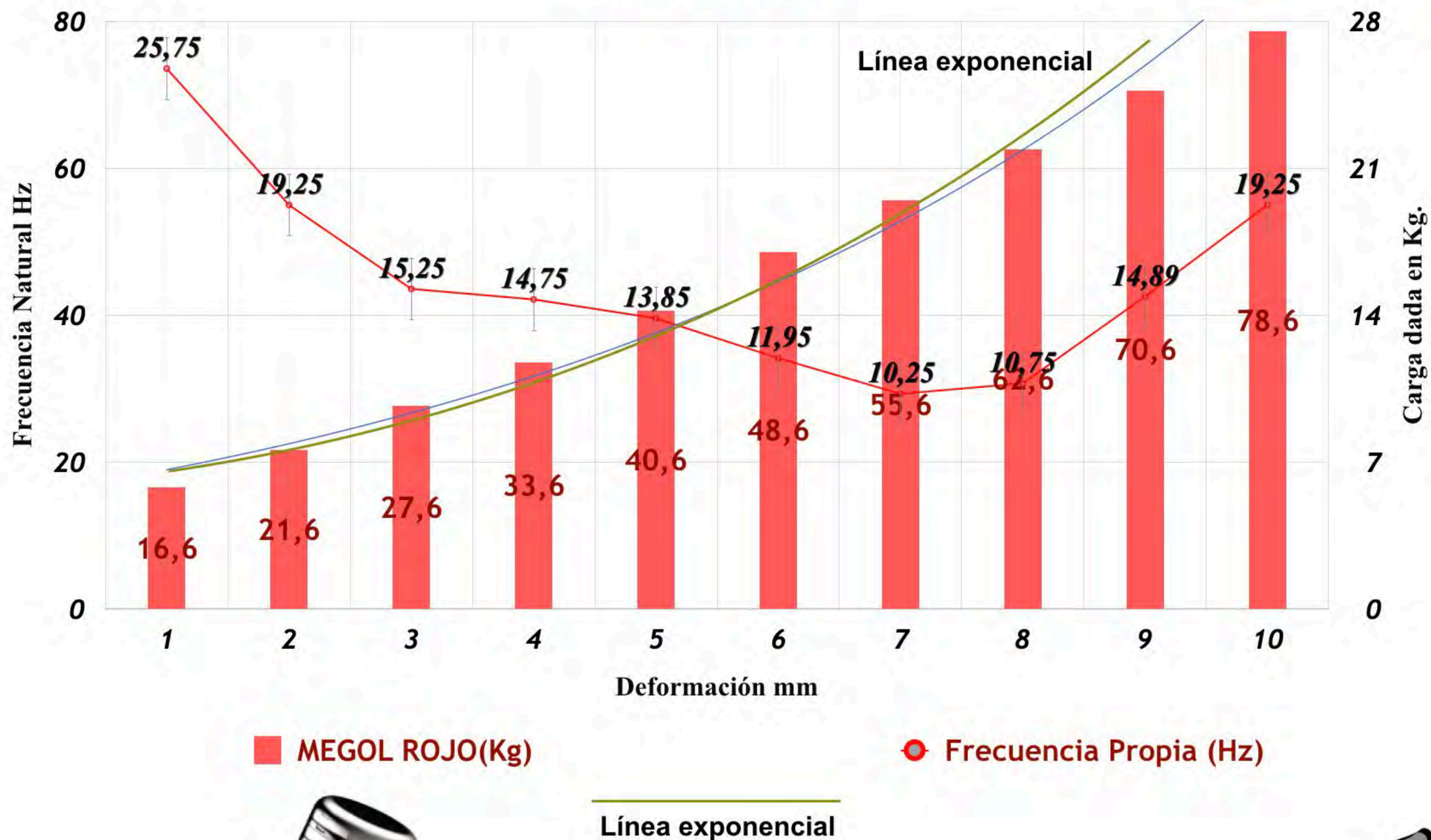
## Propiedades "Megol Rojo"

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,21
Dureza "15 sec"	ASTM D 2240	Shore A	53
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	21,8
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	2,8
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	3,4
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	5,9
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	872
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	20



# Datos "BF V"

## GRÁFICA / BF R



## Datos Gráfica / BF R

DEFORMACIÓN (MM)	FRECUENCIA NATURAL (HZ)	CARGA DADA EN (KG)
1	25,75	16,60
2	19,25	21,60
3	15,25	27,60
4	14,75	33,60
5	13,85	40,60
6	11,95	48,60
7	10,25	55,60
8	10,75	62,60
9	14,89	70,60
10	19,25	78,60

# SPLIT



Aquí comienza el Futuro...

# Nuevo BF para MÁQUINAS de Aire.

## Línea Exponencial BF-R.

La línea exponencial nos indica el inicio y fin de trabajo del cuerpo polimérico **MEGOL Rojo**, que se sitúa en **27,6Kg** para el comienzo y **62,6Kg** para su fin. Las barras verticales de color **Rojo** nos aportarán la siguiente información:

- Deformación en milímetros.
- Proceso de carga en cada punto deformado.
- Grado Óptimo de elasticidad.

**Conclusión:** Las barras verticales que atraviesan la curva exponencial en mayor grado, son las barras nº 3, 4, 5, 6, 7 y 8. Estas nos indican el grado óptimo de elasticidad. **Por tanto, las cargas recomendadas.**

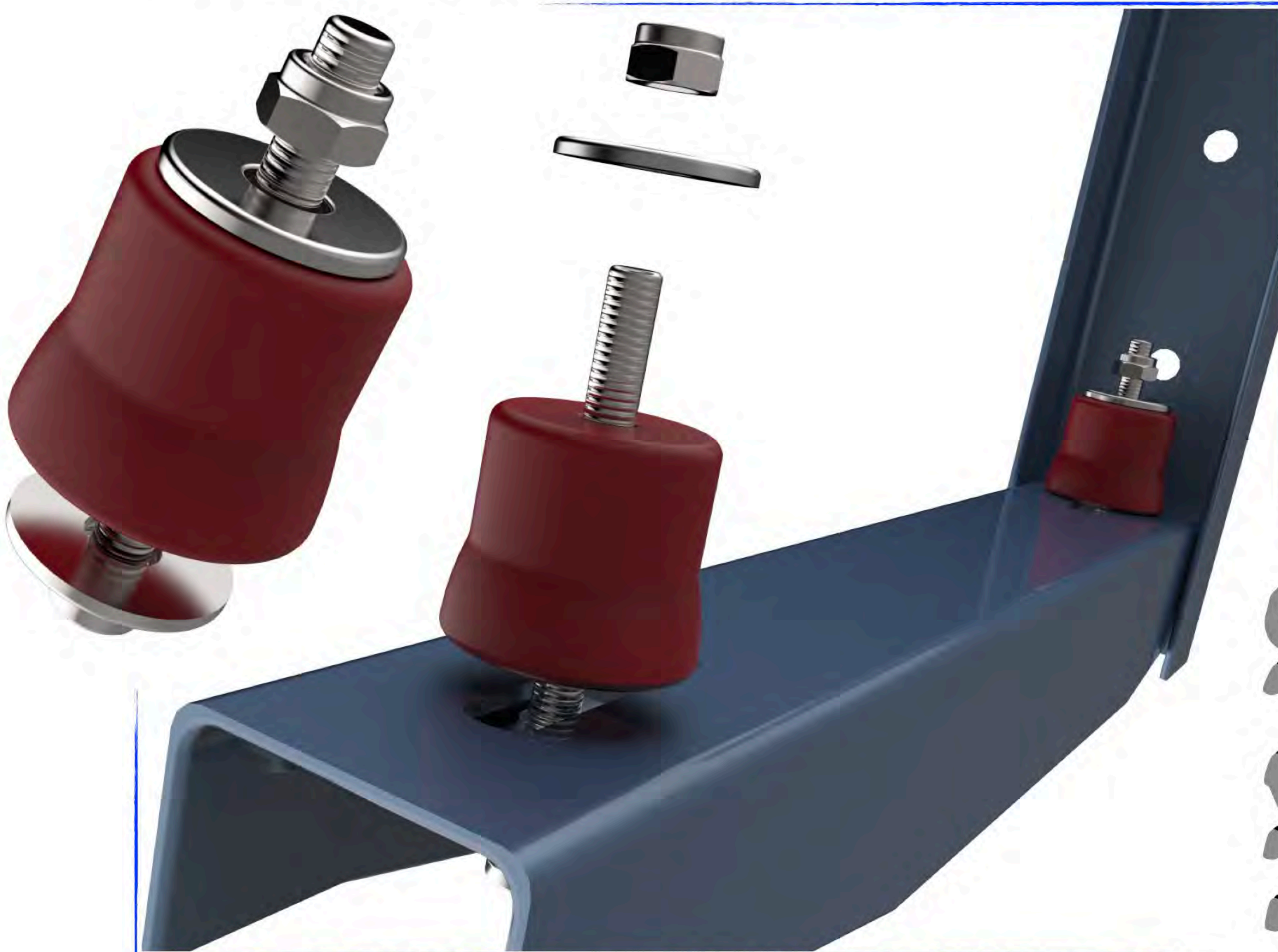




## BF/SPLIT

### Características físico-mecánicas del material plástico MEGOL

El Nuevo material plástico **MEGOL UVI** es resistente a los agentes **atmosféricos**, el ozono, **grasas**, orgánicos, **niebla**, detergentes, **rayos UV**, bajas temperaturas ( desde -50° C hasta + 120° C.



### Test laboratorio a ensayo 3000h Florida.

UV and Weather Resistance Tests according to PV3930 (Florida).

Test Results after 3000 hours, according to CIELAB (DIN 6174) and DIN EN 20105-A02

#### Instrumentation:

- Xenon Test Chamber with water spray mod. 3100 HS.
- Colorimeter Datacolor mod. Spectroflash 450.
- Zwick Durometer

Aquí comienza el Futuro...

# Nuevo BF para MÁQUINAS de Aire.

## Weathering condition.

**Test time:** 3000 h

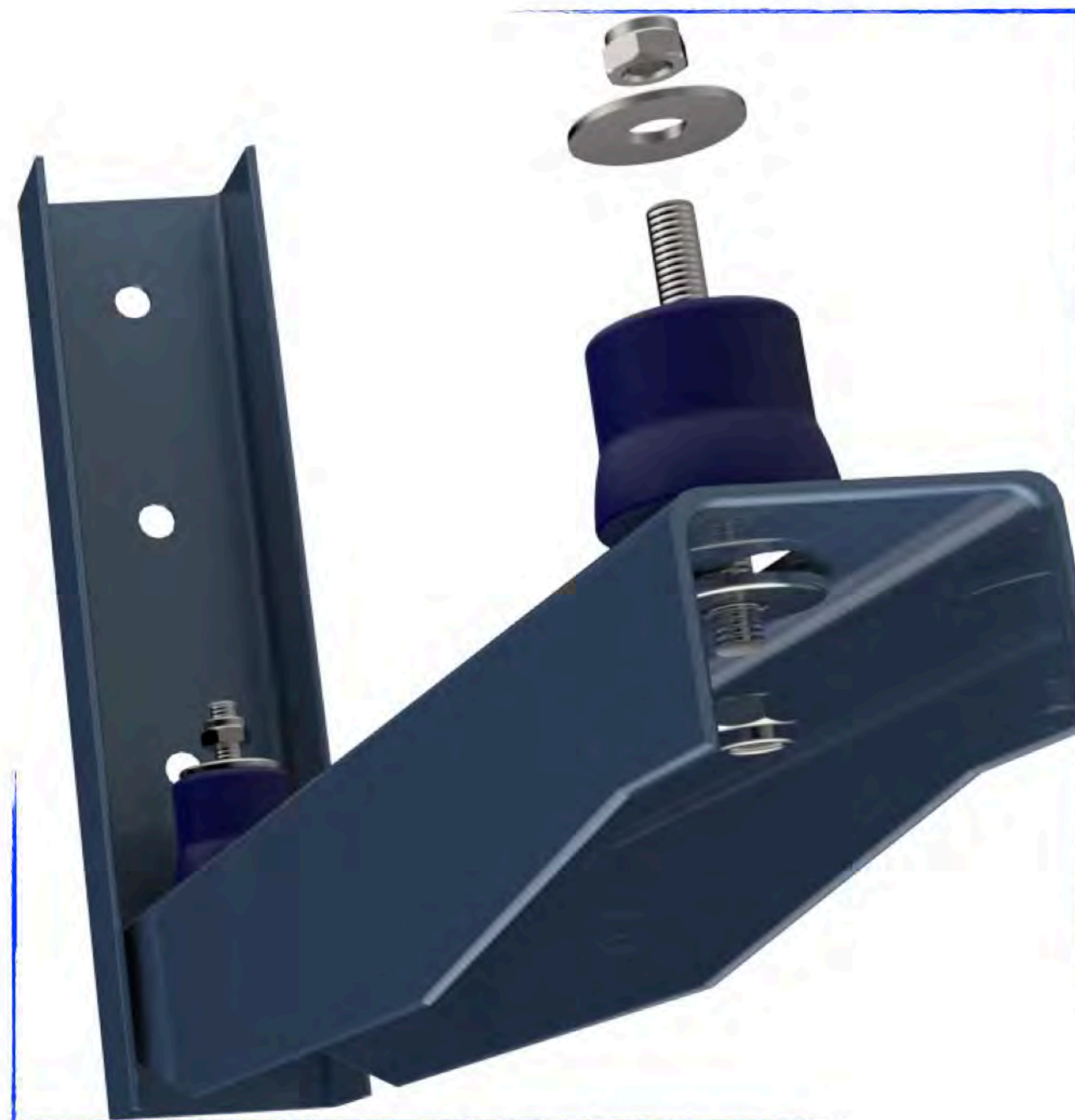
**Irradiation:** 0,5 W/m<sup>2</sup> (340 nm)

Black panel: 65°C

Air temperature: 35-45°C


Relative humidity: 60 - 80%

Cycle: 102' light + 18' light + spray



Test Results after 3000 hours, according to CIELAB (DIN 6174) and DIN EN 20105-A02

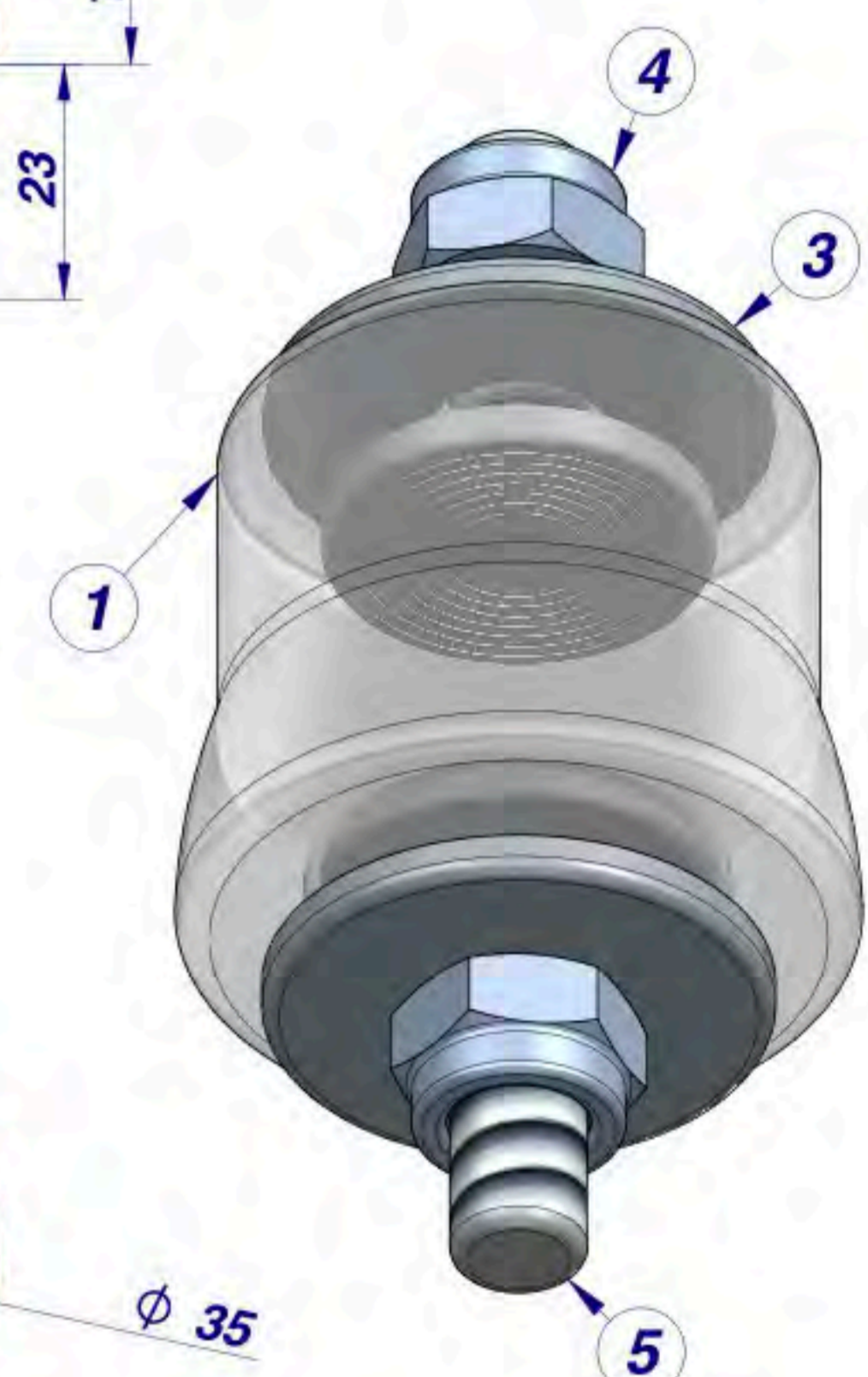
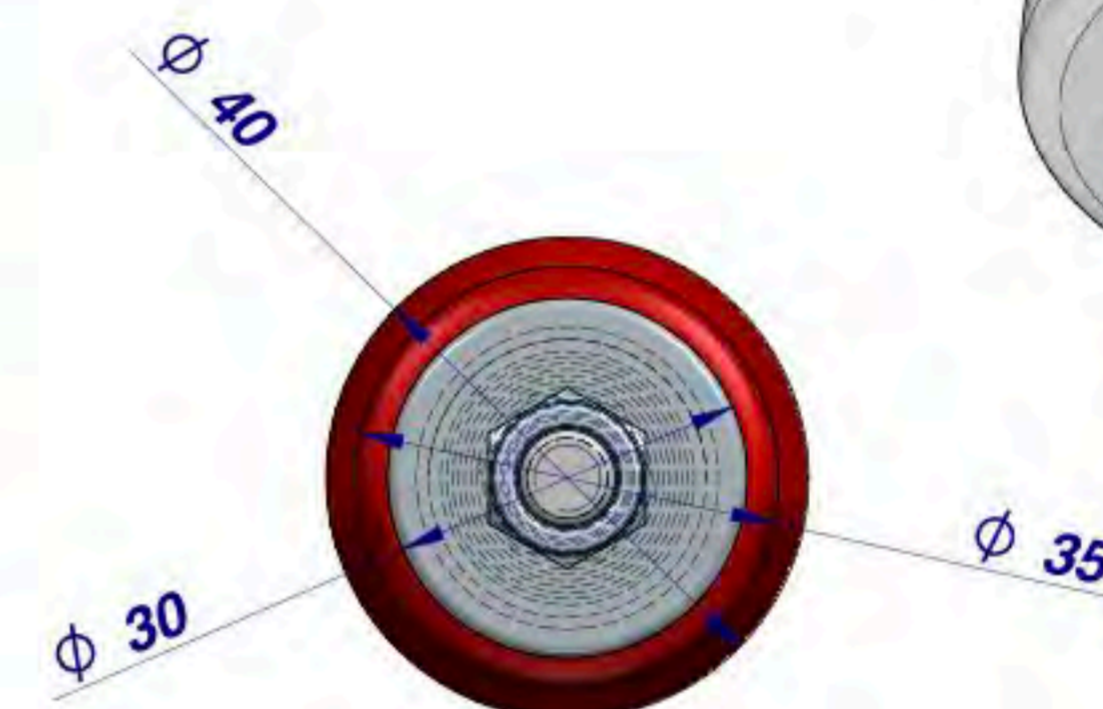
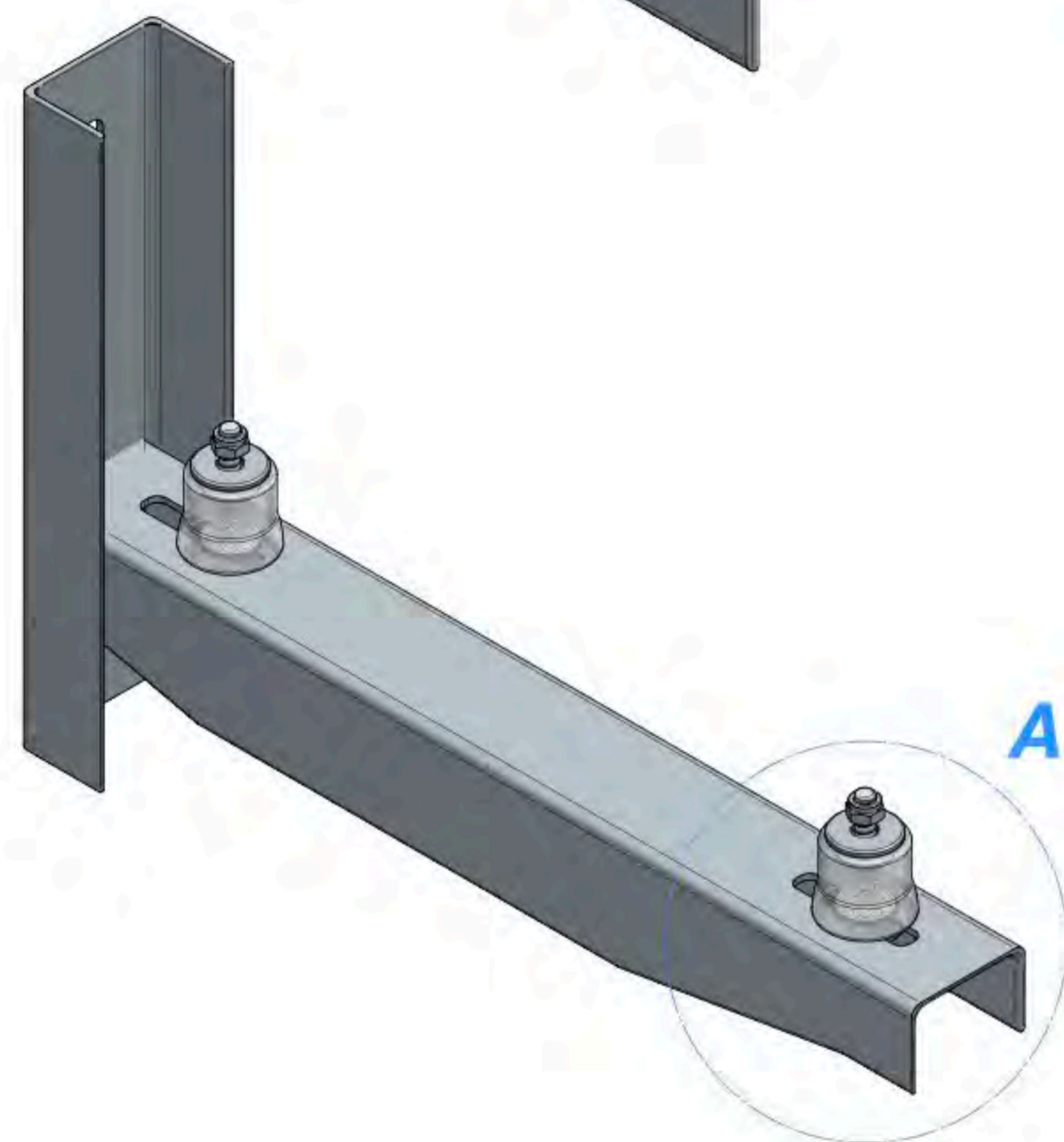
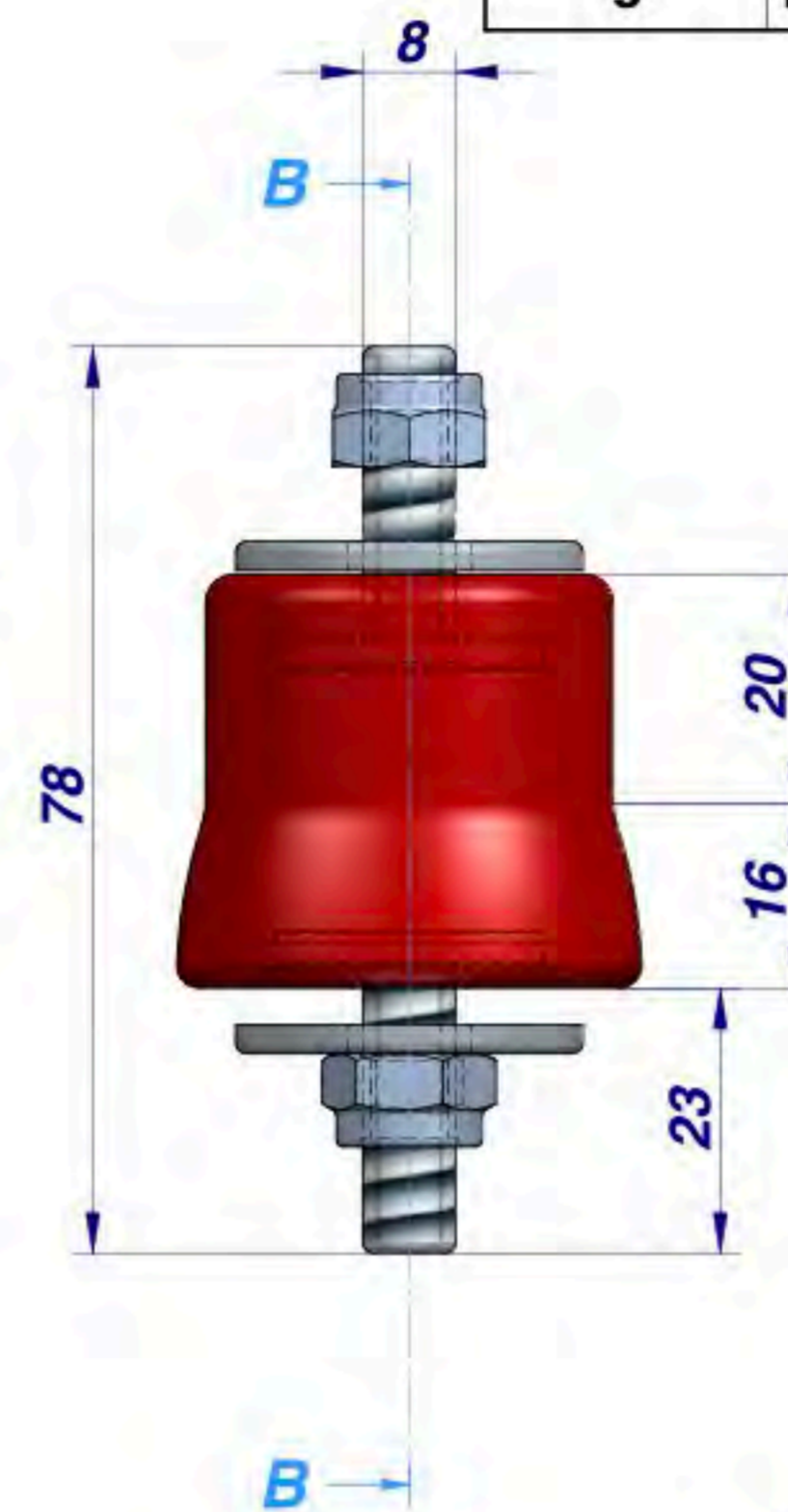
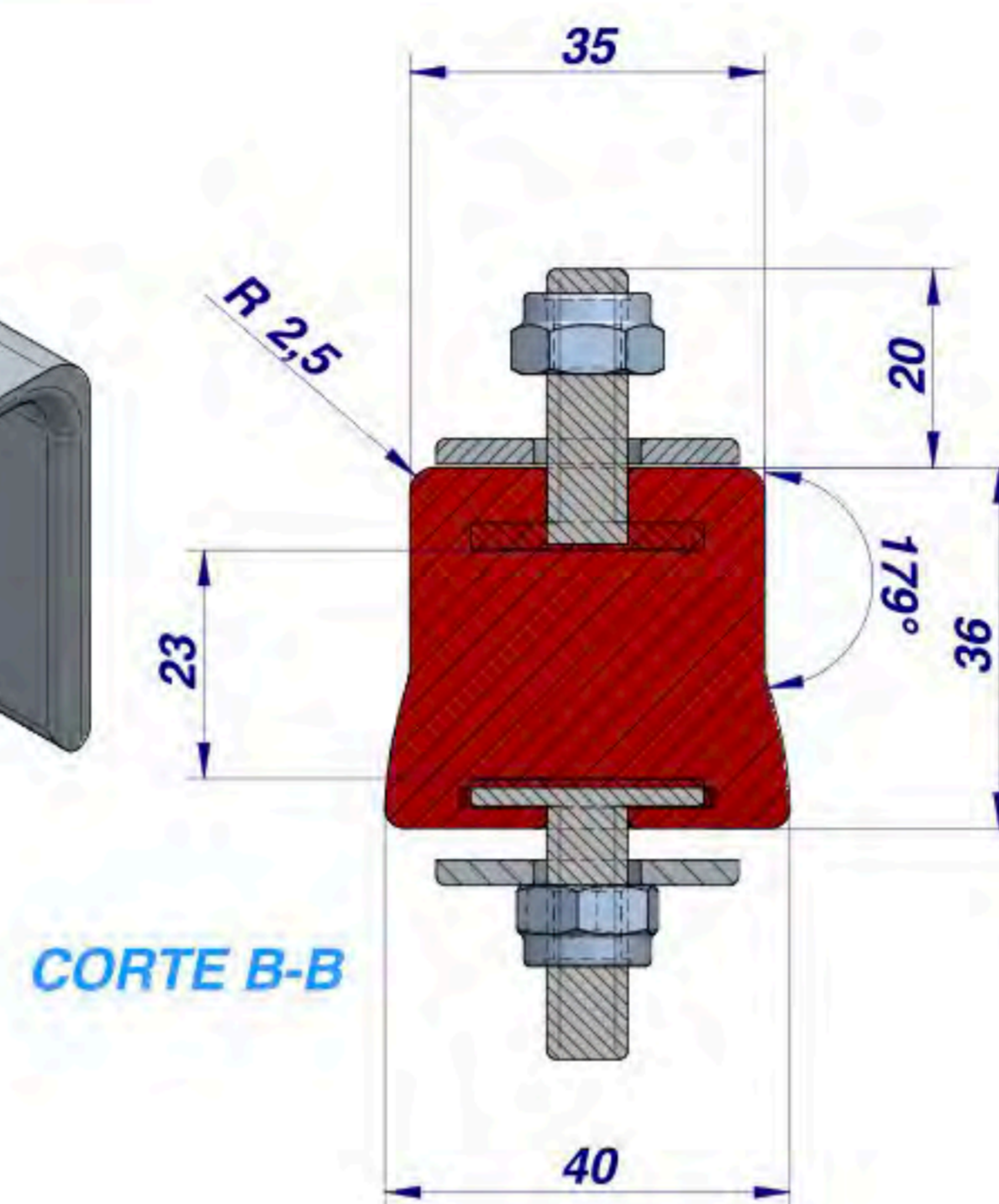
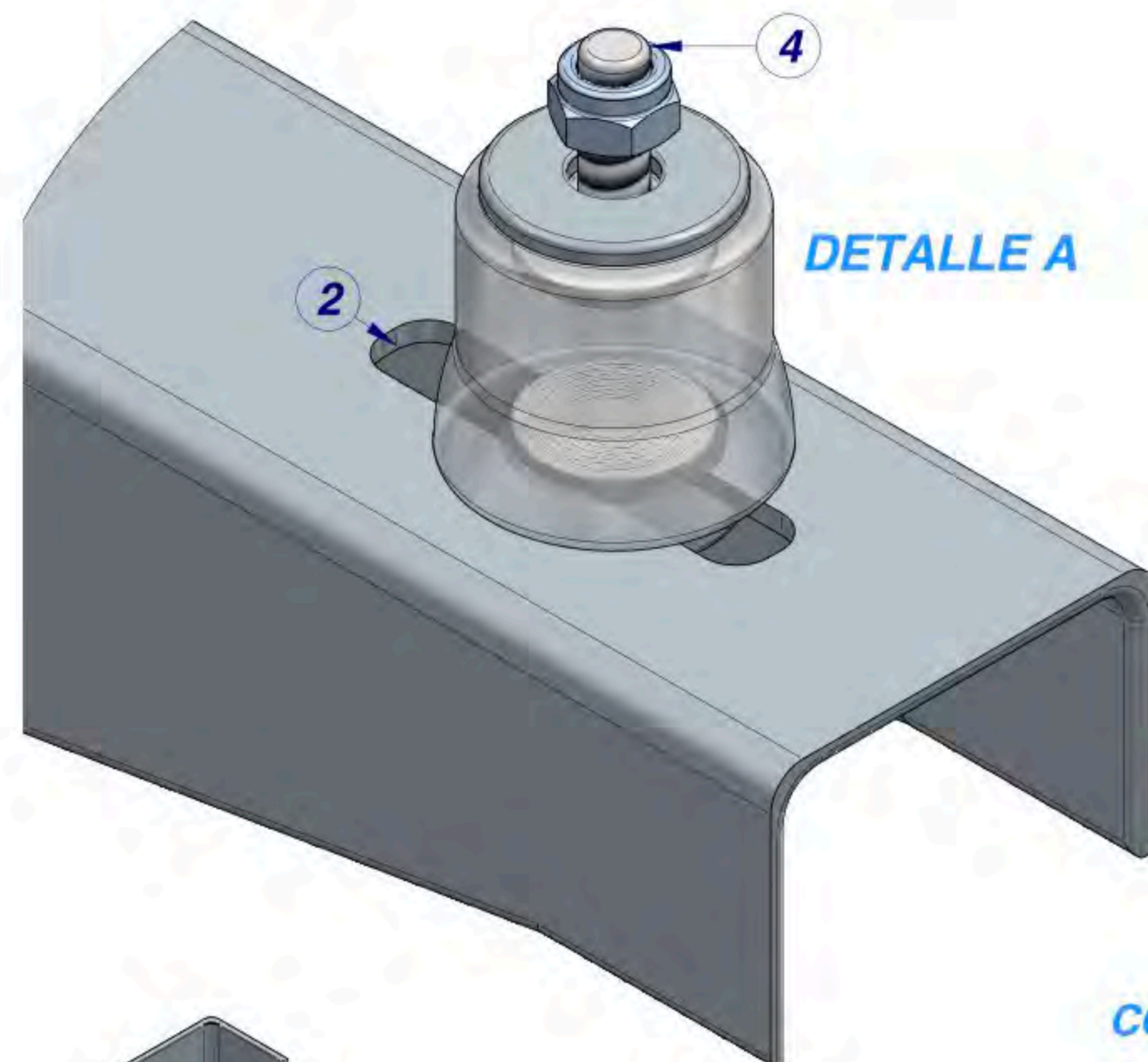
Material description	$\Delta$ ShA	Visual check	$\Delta$ E	GSC
MEGOL I A 40 C UG UVR	+ 1	No cracks or surface damage	1,65	4
MEGOL I A 50 C UG UVR	+ 1	No cracks or surface damage	1,85	4

**Warning:** for this model there are 4 different hardness. We have tasted only two pieces with different hardness. (Laboratory )

BF/SPLIT  
Dimensiones.

# SPLIT

NUMERO DE ELEMENTO	NOMBRE / REFERENCIAS	CANTIDAD
1	POLIMERO MEGOL	1
2	PERFIL / SOPORTE	1
3	ARANDELA M8	2
4	TUERCA DE FRENO M8	2
5	TORNILLO ESPECIAL M8	2



•SENOR Certifica.

Todos nuestros productos de la **gama Industria** para el apoyo de máquinas sobre estructura de la serie **SPLIT BF**, tienen una vida de envejecimiento óptima de **10 años**. Siempre que su instalación se efectúe en condiciones ambientales normales y no estén expuestos a componentes químicos que puedan degradar el producto.

# BF



**SENOR**  
//